

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 1 год, со дня продажи (получения покупателем) прибора, при условии соблюдения потребителем правил хранения и эксплуатации прибора.

11. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗГОТОВИТЕЛЕ И ВЛАДЕЛЬЦЕ ТОРГОВОЙ МАРКИ

11.1. Изготовитель:

Фирма Guilin Measuring & Cutting Tool Co. Ltd, КНР

Адрес: 541002, 40 Chongxin Road, Guilin, P.R. China.

Тел: +86-773-3814349, факс: +86-773-

3814270 E-mail:sales@sinoshan.com

11.2. Владелец торговой марки: АО ТД «Калиброн»

111524, Россия, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7, эт. 5, пом. XII, ком. 14

Тел./ Факс: 8 (495) 380-11-06

E-mail: info@tdkalibron.ru

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Штатив соответствует требованиям технической документации изготовителя и признан годным к эксплуатации

Заводской № _____

Дата выпуска _____

Подписи лиц, ответственных за приемку _____

М.П.



АО Торговый дом «Калиброн»
111524, Москва, ул. Электродная, д.2, стр.7,
эт. 5, пом. XII, ком. 14

Паспорт

Штатив магнитный торговой
марки «Калиброн»
типа ШМ-ПВ



1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Штатив магнитный торговой марки «Калиброн» предназначен для крепления измерительных головок. В основание прибора встроен постоянный магнит. По цилиндрической колонке передвигается муфта со стержнем и закрепленной на конце измерительной головкой.

1.2. Магнитное основание штатива имеет магнитную поверхность. Закрепляемая в штативе измерительная головка может занимать необходимое положение без перемещения штатива. Магнитное основание позволяет устанавливать штатив на наклонных и вертикальных плоскостях без дополнительного крепления. На нижней поверхности выполнена призматическая выемка, позволяющая закреплять штатив на цилиндрических поверхностях. Поставляется без индикатора.

1.3. Штатив имеет устройство для точной установки на размер.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Штатив для измерительных головок позволяет закреплять измерительные индикаторные головки как оснащенные ушком для крепления, так и для головок, закрепляемых на стержне.

2.2. Технические характеристики штативов на магнитном основании указаны в таблице:

Параметр	Значение характеристик
Диаметр отверстия под индикаторную головку	Ø8 H8
Опорный стержень	
длина, мм	420
диаметр, мм	18
Подвижный стержень	
длина, мм	200
диаметр, мм	16
Рабочий угол перемещения инструмента, град	150
Масса, кг	3,9
Габариты магнитного основания, мм	75x60x80
Усилие отрыва от поверхности, имеющей параметр шероховатости Ra < 0,25 мкм, Н	1000

Механический фиксатор положения плеча позволяет закрепить индикатор в любом положении.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1. Температура рабочего пространства в процессе измерения должна быть (20±15)°С.

3.2. Относительная влажность воздуха не более 80% при температуре 25°С.

3.3. Содержание в окружающей среде агрессивных газов и паров не допускается.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект входят:

- штатив (без индикатора);
- футляр;
- паспорт.

5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

5.1. Ознакомиться перед началом работы с паспортом на штатив с магнитным основанием.

5.2. Протереть штатив, удалить смазку ветошью, смоченной в бензине, насухо протереть тканью.

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. Закрепить на рабочем месте штатив с магнитным основанием и повернуть рукоятку на основании стойки в положение «1». Закрепить измерительный прибор в лапке стойки.

6.2. По окончании работы снять измерительный прибор, повернуть рукоятку на основании стойки в положение «0».

6.3. Протереть изделие полотняной чистой салфеткой, смоченной в бензине, покрыть антикоррозийным составом и уложить в футляр.

7. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Во избежание травматизма не проводить измерения на ходу станка и при вращении измеряемой детали.

8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ.

8.1. Хранить штатив магнитный в футляре в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха от +5 до +40°С и относительной влажности не более 80% при температуре +20°С.

8.2. При длительном хранении изделия, во избежание возникновения коррозии помимо смазки поверхностей магнитного штатива маслом, его необходимо завернуть в бумагу с водоотталкивающей пропиткой.

8.3. Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных паров и газов.

9. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

9.1. Штатив подвергнут консервации и упаковке.

9.2. Срок консервации - 24 месяца.