6.5. Переключить режим абсолютных (без индикации на дисплее метки "INC") или относительных измерений (с индикацией на дисплее метки "INC") кнопкой «ABS/INC» (используется для выставления на "НОЛЬ" в любом диапазоне измерений инструмента).
6.6. Не пользоваться микрометром с застопоренным микровинтом как жесткой скобой.

7.ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

7.1. Хранить микрометр в футляре в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха от +5 до +40°С и относительной влажности не более 80%.
7.2. При длительном хранении изделия, во избежание возникновения коррозии помимо смазки микрометра маслом, его необходимо завернуть в бумагу с водоотталкивающей пропиткой.
7.3. Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных паров и газов.

8. МЕТОДЫ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ И КАЛИБРОВКИ

8.1. Поверка микрометра осуществляется в соответствии с документом МП 203-21-2016 «Микрометры торговой марки «SHAN». Методика поверки». Калибровка - в соответствии с документом МК 04-12-2016 «Микрометры торговой марки «SHAN». Методика калибровки».
8.2. Межповерочный и межкалибровочный интервал устанавливается потребителем в зависимости от интенсивности эксплуатации микрометра, но не реже одного раза в год

9. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

9.1. Микрометр подвергнут консервации в соответствии требованиям ГОСТ 9.014-78.
9.2. Срок хранения прибора без переконсервации – 2 года, при условии хранения в условиях по ГОСТ 15150-69.

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 1 год, со дня продажи (получения покупателем) прибора, при условии соблюдения потребителем правил хранения и эксплуатации прибора.

11. СВЕДЕНИЯ О ТОРГОВОЙ МАРКЕ

11.1. Изготовитель:
Guilin Measuring & Cutting Tool Co., Ltd
Chongxin Road, Guilin, P.R.China, 541002.
Тел. 86-773-3833012.
11.2. Владелец торговой марки:
Guilin Measuring & Cutting Tool Co., Ltd
40 Chongxin Road, Guilin, P.R.China, 541002.
Тел. 86-773-3833012.
11.3. Официальный дистрибьютор на территории СНГ:
АО Торговый дом «Калиброн»
111524, Москва, ул. Электродная, д.2, стр.7, эт. 5, пом. XII, ком. 14.
+7 (495) 380-11-06, www.shan.msk.ru, www.tdmeritel.ru, info@tdkalibron.ru

12. СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Микрометр гладкий цифровой соответствует требованиям технической документации фирмы-изготовителя и признан годным к эксплуатации.

Заводской №_____

Дата выпуска _____

Подписи лиц, ответственных за приемку _____

М.П.

ОКП 3934107

АО Торговый дом «Калиброн»
111524, Москва, ул. Электродная, д.2, стр.7, эт. 5, пом. XII, ком. 14

ПАСПОРТ

Микрометр гладкий с цифровым отсчетным устройством торговой марки «SHAN»

Диапазон измерений, мм:

☐ 0-25	☐ 25-50	☐ 50-75	☐ 75-100
☐ 100-125	☐ 125-150	☐ 150-175	☐ 175-200
☐ 200-225	☐ 225-250	☐ 250-275	☐ 275-300

Дискретность отсчета, мм: 0,001

Рисунок 1

АО КАЛИБРОН не для печати

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Микрометр гладкий торговой марки «SHAN» (Рис. 1) с индикацией результатов измерений на жидкокристаллический цифровой дисплей, предназначен для измерения наружных размеров контролируемых изделий. Микрометры, начиная с диапазона измерений 25-50 мм и далее, комплектуются установочной мерой.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Метрологические характеристики микрометров

Диапазон измерений, мм	Шаг дискретности отсчета, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности микрометра, мкм
0-25	0,001	±2
25-50	0,001	±2
50-75	0,001	±3
75-100	0,001	±3
100-125	0,001	±3
125-150	0,001	±3
150-175	0,001	±4
175-200	0,001	±4
200-225	0,001	±4
225-250	0,001	±4
250-275	0,001	±5
275-300	0,001	±5

Таблица 2. Отклонение от плоскостности и параллельности плоских измерительных поверхностей микрометра

Верхний предел измерений микрометра, мм	Отклонение от плоскостности, мкм	Отклонение от параллельности, мкм
25	0,6	1,5
50		2,0
75; 100		3,0
125; 150; 175; 200		
225; 250		4,0
275; 300		5,0

Измерительное усилие от 5 до 10 Н. Колебание измерительного усилия не более 2 Н. Параметр шероховатости *Ra* измерительных поверхностей микрометров и установочных мер по ГОСТ 2789-73 не более 0,08 мкм.

Таблица 3. Номинальный размер установочных мер

Номинальный размер установочных мер, мм	Допускаемое отклонение длины установочных мер от номинального размера, мкм	Суммарный допуск плоскостности и параллельности измерительных поверхностей установочных мер, мкм, не более
25; 50; 75	±1,5	0,50
100; 125	±2,0	0,75
150; 175	±2,0	1,00
200; 225; 250;275	±2,0	1,50

Таблица 4. Габаритные размеры и масса микрометров

Диапазон измерений, мм	Габаритные размеры (Длина х Ширина х Высота), мм, не более	Масса, кг, не более
от 0 до 25	127x18x56	0,20
от 25 до 50	152x18x73	0,30
от 50 до 75	177x18x90	0,40
от 75 до 100	202x18x107	0,50
от 100 до 125	255x18x141	0,50
от 125 до 150	280x18x160	0,60
от 150 до 175	305x18x180	0,67
от 175 до 200	330x18x197	0,76
от 200 до 225	355x18x212	0,86
от 225 до 250	380x18x227	1,00
от 250 до 275	405x18x242	1,10
от 275 до 300	430x18x257	1,20

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1. Температура рабочего пространства в процессе измерения (20±5) °С

3.2. Относительная влажность воздуха не более 80%

3.3. Содержание в окружающей среде агрессивных газов и паров не допускается

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1. Микрометр гладкий – 1 шт.

4.2. Установочная мера – 1 шт. (для микрометров гладких с нижним пределом диапазона измерений от 25 мм)

4.3. Ключ – 1 шт.

4.4. Элемент питания – 1 шт.

4.5. Футляр – 1 шт.

4.6. Паспорт – 1 экз.

4.7. Методика поверки – 1 экз. (по заказу потребителя)

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

5.1. Основные узлы микрометра: скоба, пятка подвижная, неподвижная пятка, микрометрическая головка - отсчетное устройство, основанное на применении винтовой пары, которая преобразует вращательное движение микровинта в поступательное движение подвижной измерительной пятки и электронный блок с органами управления. Пределы измерений микрометров зависят от размера скобы.

5.2. Измеряемая деталь зажимается между пятками микрометра до срабатывания трещотки (фрикциона).

5.3. Отсчет размеров производится автоматически, показания отображаются на жидкокристаллическом дисплее.

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. Перед началом работы убедиться в наличии (пригодности) элемента питания и заменить в случае необходимости.

6.2. При первом включении (либо после замены элемента питания) произвести настройку микрометра:

6.2.1. Включить микрометр при помощи кнопки «ON/OFF/ORIGIN» с удержанием менее 2 секунд.

6.2.2. Установить микровинтом нижний предел измерения, зафиксировать его на экране удержанием кнопки «ON/OFF/ORIGIN» более 2 секунд.

6.3. Переключить режим измерения в требуемые единицы «миллиметры-дюймы» кнопкой «MM/IN»

6.4. Удержание значения (кнопка «HOLD»): Во время измерения при нажатой кнопке HOLD отображаемое значение не изменяется, даже при вращении привода измерительной головки. Также не активны и другие кнопки (MM/IN, ABS/INC). Микрометр в состоянии удержания значения. При повторном нажатии кнопки HOLD микрометр выйдет из состояния удержания значения.