# 10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации изделия — 1 год, со дня продажи (получения покупателем) стойки гибкой с магнитным основанием, при условии соблюдения потребителем правил хранения и эксплуатации прибора.

🦯 11. СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ			
Стойка гибкая магнитная зав.№	соответствует	паспорту	И
признана годной к эксплуатации.			
Дата продажи: «»20 г.			
Приемку произвел: (подпись)			
м.п.			

АО Торговый дом «Калиброн» 111524, Москва, ул. Электродная, д.2, стр.7, эт. 5, пом. XII, ком. 14



# СТОЙКА ГИБКАЯ С МАГНИТНЫМ ОСНОВАНИЕМ тип МС-29

ПАСПОРТ



## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

- 1.1. Стойка гибкая с магнитным основанием типа МС-29 предназначена для установки измерительных головок с ценой деления 0,01мм и более. Малые габариты и вес, в сочетании с высоким усилием закрепления позволяют использовать стойку для установки и выверки деталей, а также для проведения измерений непосредственно на станках.
- 1.2. Вид климатического исполнения УХЛ 4.2\* по ГОСТ 15150.
- 1.3. Условия эксплуатации: температура окружающей среды, (20±15)°C
- 1.4. Магнитное основание позволяет устанавливать стойку на наклонных и вертикальных плоскостях без дополнительного крепления. На нижней поверхности выполнена призматическая выемка, позволяющая закреплять стойку на цилиндрических поверхностях.

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1. Гибкая стойка позволяет закреплять измерительные индикаторные головки как оснащенные ушком для крепления, так и головки, закрепляемые на стержне Ø8h7.
- 2.2. Технические характеристики разновидностей гибких стоек приведены в таблине:

таолице.	
Характеристика	Значение характеристики
Диаметр отверстия под индикаторную головку, мм	8 H8
Прогиб стойки в месте крепления измерительной поверхности под действием усилия 1Н, приложенного по линии измерения, при вылете измерительной головки 200мм и высоте 150мм	150
Масса, кг	1,6 1,6
Высота стойки	350
Диаметр, мм	16 16
Габариты магнитного основания, мм	55×50×63
Усилие отрыва, Н	150

- 2.3. Основание призматическое магнитное.
- 2.4. Тип магнита постоянный.

### 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 3.1. Температура рабочего пространства в процессе измерения должна быть  $(20\pm15)^{\circ}\mathrm{C}.$
- 3.2. Относительная влажность воздуха не более 80% при температуре 20°С.
- 3.3. Содержание в окружающей среде агрессивных газов и паров не допускается.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ			
В комплект входят:			
- стойка;			
- фугляр;			
- паспорт.			
5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ			
5.1. Ознакомиться перед началом работы с паспортом на стойку гибкую с			
магнитным основанием.			
5.2. Протереть стойку гибкую с магнитным основанием, удалить смазку			
ветошью, смоченной в бензине, насухо протереть тканью.			
6. ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ 6.1. Закрепить на рабочем месте гибкую стойку с магнитным основанием, поместив устройство на станок или верстак и повернув рукоятку на основании стойки в положение «ОN». Закрепить измерительный прибор в далке стойки. 6.2. По окончании работы снять измерительный прибор, повернуть рукоятку на основании стойки в положение «ОFF». Протереть изделие полотняной чистой салфеткой, смоченной в бензине, покрыть антикоррозийным составом и уложить в футляр.  7. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ Во избежание травматизма не проводить измерения на ходу станка и при вращении измеряемой детали.			
8.ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ.			
8.1. Хранить стойку гибкую с магнитным основанием в футляре в сухом			
отапливаемом помещении при температуре воздуха от +5 до +40°C и			
относительной влажности не более 80% при температуре +20°C.			
8.2. При длительном хранении изделия, во избежание возникновения коррозии			
помимо смазки поверхностей стойки гибкой с магнитным основанием маслом,			
ее необходимо завернуть в бумагу с водоотталкивающей пропиткой.			
8.3. Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных паров и газов.			

9. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

9.1. Стойка магнитная подвергнута консервации согласно требованиям

Средства защиты ГОСТ 9.014 — ВЗ-1, ВУ — 1. Категория условий хранения — 1

Дата консервации « » 20 г.

по ГОСТ 15150. Срок защиты без консервации – 2 года.

Дата упаковывания « »

Упакован предприятием – изготовителем согласно ГОСТ 13762

ΓΟCT 9.014.